

Sekací stroj profilů SSP 20



TECHNICKÉ ÚDAJE¹

Průměr profilu	max. 20 mm
Síla stěny	2 mm
Max/min délka	1000m/ 20mm
Přesnost	+/- 0.5 mm
Rychlost profilu	do 12 m/min
Rozměry zařízení (d x š x v)	500 x 450 x 1500 mm
Elektrické napětí	3x400 V, 50 Hz
Elektrický příkon	5 kVA

UŽITÍ

Zařízení slouží k dělení vytlačovaných profilů a trubek z PE,PP,PA,TPE na stanovené délky přímo za chodu vytlačovací linky.

FUNKCE

Skládá se z rotačního nože poháněného servomotorem. Řídicí systém servomotoru umožňuje vlastní odměřování předvolené délky seku. Tuto lze nastavit na ovládacím displeji stroje. Je dána možnost externího ovládání z předcházející části vytlačovací linky. Ochrana nože, vstupní a výstupní části stroje kryty s bezpečnostními spínači, zajišťuje vysokou bezpečnost obsluhy. Geometrický tvar sekacího nože, spolu s jeho vysokou rychlostí jsou zárukou vysoké kvality seku. Funkce elektronické vačky umožňuje 10 seků/sec. při rychlosti profilu 12m/min Pro delší délky je při samostatných secích zajištěno ovládání následného skládacího dopravníku. Součástí může být i předeřev děleného materiálu pro zamezení tříštění.

PŘÍNOS

Zařízení použitím servopohonu spolu s číslicovým řízením PLC zajišťuje vysokou spolehlivost, rychlost, spojenou s přesností délky děleného materiálu.

¹ Změna technických parametrů je vyhrazena