

Vytlačovací hlava

MD 25



TECHNICKÉ ÚDAJE¹

| | |
|---|------------|
| Rozměry | Ø156 x 395 |
| Hmotnost | 50kg |
| Počet vrstev | 2 |
| Ko-extruze pásků | Ano |
| Příkon (230V) | 3500 W |
| Max. průtok HDPE (MD 7/4, 210°C, 230 bar) | 350 kg/h |

UŽITÍ

Slouží k výrobě dvouvrstevných mikrotrubiček o vnějším průměru 3-25mm s možností ko-extruze pásku.

FUNKCE

Tavenina je v hlavní vrstvě rozvedena pomocí spirálového trnu, který zaručuje rovnoměrné rozložení materiálu po celém obvodu. Vnitřní vrstva je rozvedena pomocí trnu s ozubením. Hlava je vyráběna v osové nebo křížovém provedení. Pro rychlejší změnu páskovacího vzoru může být hlava vybavena druhým páskovačem v oboustranném provedení. Tím lze získat tři různé pakovací vzory nebo označit trubičku pásky dvou různých barev.

Hlava je vyrobena z nástrojové oceli, vhodné pro zpracování plastů za tepla. V případě požadavků je možné vyrobit hlavu jako nerezovou.

PŘÍNOS

Hlava je díky svým rozměrům velmi kompaktní. Rozměry a vnitřní konstrukce hlavy přispívají k rychlému vymytí materiálu z distribučních kanálů a tím je dosažena změna barvy výrobku v krátkém čase. Zároveň je zde velmi snadná výměna nástrojů, včetně páskovacího kroužku.

Hlavu je možné přizpůsobit zákaznickým požadavkům.

¹ Změna technických parametrů je vyhrazena