

Dvouvrstvá oplášťovací hlava



TECHNICKÉ ÚDAJE¹

Rozměry	Ø245 x 330
Hmotnost	110kg
Počet vrstev	2
Ko-extruze pásků	Ano
Příkon (230V)	5.000 W
Max. průtok HDPE	150 + 150 kg/h

UŽITÍ

Slouží k výrobě dvouvrstvých svazků trubek a trubiček o maximálním vnějším průměru 60mm s možností ko-extruze pásku.

FUNKCE

Tavenina je v obou vrstvách rozvedena pomocí spirálových trnů. Tím je zaručeno rovnoměrné rozložení materiálů po celém obvodu. Na konci hlavy je umístěn páskovací kroužek pro značení ko-extruzí.

Vrstvy je možné kombinovat v různém poměru, přitom maximální výkon každé vrstvy je 150 kg/h HDPE. Tím lze dosáhnout maximálního průtoku HDPE 300 kg/h. Hlava je vhodná i pro kombinaci různých materiálů.

Hlava je vyrobena z nástrojové oceli, vhodné pro zpracování plastů za tepla. V případě požadavků je možné vyrobit hlavu jako nerezovou.

PŘÍNOS

Hlava konstrukčně uzpůsobena tak, aby mohla vyrábět svazky s dvojitým pláštěm. Dají se kombinovat měkčí a pružnější plasty při různém poměru vrstev 1:10 až 10:1. Při výrobě silnější stěny pláště je možné použití recyklátu jako vnitřní vrstvy.

¹ Změna technických parametrů je vyhrazena