

Dopravník s detekcí kovových částic

DK 200



TECHNICKÉ ÚDAJE

Podávací rychlost	1 - 6 m.min ⁻¹
Šířka pásu směsi max.	200 mm
Tloušťka pásu směsi max.	8 mm
Tažná síla max.	600 N
Púdorysné rozměry	2950 x 710 mm
Výška pracovní plochy	1250 mm
Hmotnost	330 kg
Napájecí napětí	380/220 V, 50 Hz
Příkon max.	550 VA

UŽITÍ

Dopravník s detekcí kovových částic slouží k zásobování šnekových extruderů pásem pryžové směsi. Zajišťuje kontinuitu podávání pásu do násypky vytlačovacího stroje v kombinaci s detekcí kovových částic v pásu obsažených, čímž chrání funkční části stroje.

FUNKCE

Zařízení odebírá pás směsi z přepravní palety, dopravuje pás v napnutém stavu snímacím polem detektoru kovů a vytváří kompenzační smyčku před válečkovou drahou do plnicího otvoru válce vytlačovacího stroje. Na základě signálu detekujícího přítomnost kovových částic v pásu se okamžitě zastaví pohyb pásu na dobu potřebnou k odstranění závadné části pásu. Po dobu zásahu obsluhy je vytlačovací stroj plynule zásobován z kompenzační smyčky.

PŘÍNOS

Spolehlivé a plynulé zásobování vytlačovacího stroje s ochranou jeho funkčních částí. Vysoká citlivost detekce magnetických i nemagnetických kovových částic od \varnothing 3 mm - na přání je možno dodat i citlivost od \varnothing 1 mm. Odstranění vlivu přehybů pásu z přepravní palety na činnost detekce. Malá zastavěná plocha zařízení. Jednoduché, všestranně spolehlivé zařízení provozně odzkoušené konstrukce. Příznivé pořizovací náklady.

¹ Změna technických parametrů je vyhrazena