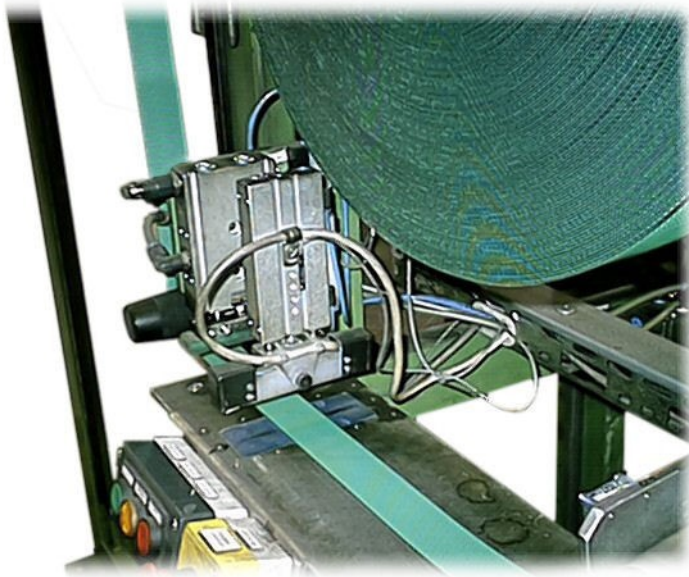


Svařování PE fólie

SF 200



TECHNICKÉ ÚDAJE

Rozměry řídicí části	300 x 300 x 200 mm
Max. délka sváru	200 mm
Šířka sváru	3 mm
Elektrické napětí	230 V, 50 Hz
Příkon	200 VA
Tlakový vzduch	0,6 MPa

UŽITÍ

Zařízení slouží k napojování pásů svařováním svařování PE fólie používané jako separační vrstva pogumovaného textilu.

FUNKCE

Svařovací zařízení je složeno z pneumaticky ovládaných svařovacích čelistí a řídicí elektronické části s programovatelným automatem zajišťujícím optimální svařovací režim pro různé tloušťky a šířky svařovaných PE pásů. Nastavení programového režimu může obsluha stroje provést na rozvaděči přepínačem v pěti stupních, případně technolog změnou parametrů programu. Obsluha spočívá jen v založení začátku další fólie a spuštění procesu svařování tlačítkem. Pro navazující linku je k dispozici kontakt signalizující proces svařování. Svařovací proces je signalizován opticky a jednotlivé funkce zobrazovány na displeji PLC.

PŘÍNOS

Zařízení usnadňuje obsluhu strojního zařízení, na které je namontováno. Programové vybavení svařovacího procesu zajišťuje minimální ovlivnění podkladového pogumovaného textilu doprovodnou vulkanizací. Šetří také spojovací materiál dosud pro spoje používaný, zkracuje čas spojení a zajišťuje konstantní technologii jednotlivých spojů. Přítlak svařovací elektrody lze jednoduše regulovat regulátorem tlaku, který je součástí dodávky.

¹ Změna technických parametrů je vyhrazena