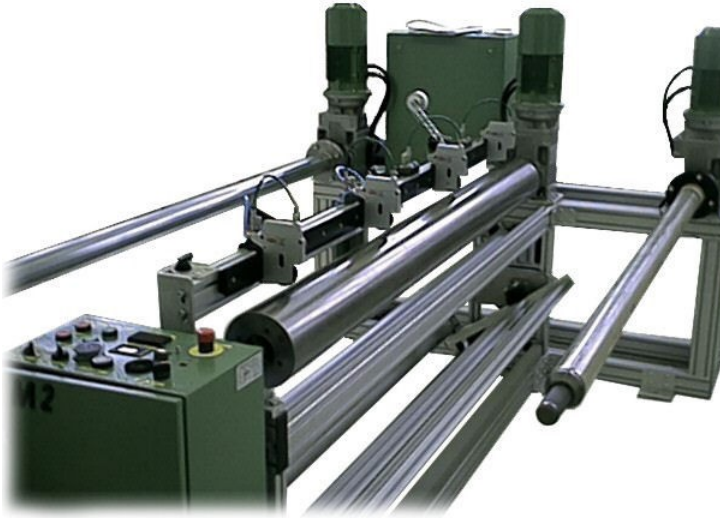


Převíjecí a řezací stroj PS 1700



TECHNICKÉ ÚDAJE

TLoušťka rozřezávaného mat.	0,5 ÷ 10 mm
Šíře odvíjené role	1700 mm
Max. průměr role	800 mm
Max. hmotnost role	25 kg
Max rychlost převíjení	35 m.min ⁻¹
Osazení řezacích hlav	4 ks (možnost rozšíření)
Min. šířka řezaného pásu	25 mm
Rozměry stroje (d x š x v)	2500 x 2700 x 1550 mm
Hmotnost stroje	850 kg
Tlakový vzduch	0,6 MPa
Max. spotřeba vzduchu při 0,6 MPa	1,5 l.hod ⁻¹
Elektrické napětí	3 x 400/230 V, 50 Hz

Příkon — 3,8 kVA

UŽITÍ

Zařízení je určeno pro převíjení a podélné řezání plošných pěnových fólií na krátkonábaly, nebo pásy zadaných šířek. Sestává z částí odvíjení, podélného řezání a navíjení na 3" EU dutinky.

OBSLUHA

Stroj může pracovat v ručním nebo automatickém provozu. V ručním provozu lze ovládat jednotlivé funkce stroje v libovolném pořadí. Rychlost řezacího válce se nastavuje stupňovitě v rozmezí 10 ÷ 35 m.min⁻¹, nebo spojitě pomocí potenciometru na ovládacím panelu. Okamžitá hodnota rychlosti je zobrazována na číslicovém ukazovacím přístroji. Po zapnutí motoru navíjecí hřídele je jeho rychlost řízena od polohy tanečnickového válce v závislosti na rychlosti řezacího válce a průměru návinu navíjecího místa. Systém tedy umožňuje navíjet konstantním tahem, jehož velikost se nastavuje polohou závaží na rameni tanečnickového válce. Odvíjecí tah lze stupňovitě nastavit pomocí odvíjecího motoru. Délka převinuté fólie je snímána inkrementálním čidlem

a zobrazována na čítači s předvolbou požadované délky. Při automatickém provozu se po stisknutí tlačítka PROVOZ všechny činnosti stroje spustí podle předem nastavených parametrů.

FUNKCE

Odvíjecí i navíjecí hřídele jsou pro snadnou obsluhu jednostranně – letmo uchyceny přírubami k pohonům. Odvíjecí hřídel je pneumatická, tlakována bez plnicí pistole. Navíjecí hřídel je mechanická lištová, ovládaná obsluhou. Vzhledem k jednostrannému uchycení obou hřídelí je přípustná max. hmotnost rolí 25 kg. Řezací kotoučové jednotky jsou šířkově přestavitelné v celé šířce na rybinách; do řezu jsou řazeny společně tlakovým vzduchem. Jejich počet lze kdykoliv doplnit např. pro ořezávání okrajů nebo zvýšení počtu řezů. Řezání pěnových fólií je realizováno protlačovacím principem, tzn., že řezací kotoučový nůž je volitelným tlakem přitlačován na fólii opásaný spodní poháněný válec s tvrdým broušeným povrchem. Ukončení návinů včetně výměny rolí je ruční, prováděné obsluhou při zastaveném chodu stroje.

PŘÍNOS

Zařízení pracuje v širokém rozsahu nastavitelných parametrů co do šířky a tloušťky zpracovávaného materiálu. Pro pohon a řízení stroje jsou použity nejnovější osvědčené jednotky zajišťující vysokou spolehlivost. Zařízení lze použít také pro jiný typ materiálu s dodržením max. hmotnosti rolí 25 kg.

¹ Změna technických parametrů je vyhrazena